

DECYZJA Nr 64 /OS/2016

Na podstawie art. 104 § 1, art. 162 § 1, pkt 1) ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz.U. z 2016 r., poz. 23), art. 180 pkt 4, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, 193 ust 1 pkt 3 i ust 3 art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 44 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych = eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.) art. 25 ust 1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1) ppkt a), art. 42 ust 2, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku z 10 października 2014 r., z późn. uzupełnieniami w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją linii mechanicznego strzępienia złomu,

orzekam:

- I. Udzielam firmie „OLMET” Sp. z o.o. Spółka komandytowa z/s w Tarnowskich Górach, ul. Towarowa 15 (Regon 241895473, NIP 645-252-28-00) pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją linii mechanicznego strzępienia złomu o wydajności 74 Mg na dobę, zlokalizowanej w siedzibie firmy.

1. Rodzaj i parametry instalacji

Działalność w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie należącym do firmy OLMET Sp. z o.o. Spółka komandytowa z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15, w granicach działek o numerach ewidencyjnych 2231/9 i 1014/36 w Strzępiarce złomu w urządzeniu mobilnym (model: DRAKE 2000 marki BONFIGLIOLI), przeznaczonym do rozdrabniania złomu:

- kategorii N10, tj. złomu mieszanego,
- karoserii samochodowych,
- kompletnych pojazdów (pozbawionych materiałów niebezpiecznych i wybuchowych),

umożliwiających jednoczesną separację metali żelaznych od nie żelaznych oraz innych odpadów powstających w procesie strzępienia.

Dane techniczne urządzenia:

Model: DRAKE 2000

Producent: Ing. BONFIGLIOLI S.p.A. (spółka akcyjna), 40050 Castello d'Argile BOLOGNA-ITALIA

Silnik: elektryczny, typ 750 kW (9 tarczy), silniki pomocnicze: 100 kW

Instalacja ssąca: 5 otworów Ø 40cm (h = 35 cm H₂O)

Instalacja hydrauliczna:

- Ciśnienie robocze: 250 bar

- Pojemność zbiornika oleju: ~ 110 l max Rotor: 16 młotów

Liczba osi/sworzni: 4
 Waga młota: 135 kg
 Waga całkowita: ok. 140 t
 Rozmiary: wys. 9 m, podstawa ok. 40x20 m
 Maszyna pracuje pod napięciem 380 V
 Moc przerobowa (po modyfikacji) – 74 Mg/dobę.

Dodatkowo strzepiarka wyposażona jest w system odpylający typu MOD.CV-SB125-1L Macinatore Bonfiglioli składający się z:

- zespołu wstępnego oczyszczania pyłów,
- zespołu zasysającego,
- zespołu filtra wodnego

Teren, na którym prowadzony jest proces przetwarzania (strzepienie złomu) oraz gdzie magazynowane są zebrane odpady jest utwardzony płytami betonowymi i tłuczniem oraz żużlem hutniczym, natomiast wody opadowe z tych miejsc, będą oczyszczane w separatorze.

Ponadto, w celu ograniczenia emisji hałasu:

- ogrodzenie terenu jest betonowe pełne o wysokości 3 m z nadstawką o wys. ok. 2 m (wykonaną z płyt pochłaniających hałas), bądź o wysokości 3,5 m z ekranem akustycznym o wys. 1,8 m i 2,7 m;
- płyty betonowe przy strzepiarce wyłożono materiałem dźwiękochłonnym;
- linia strzepienia, w części separacji odpadów obudowano wiatą o konstrukcji stalowej i pokryciu z blachy falistej

2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W związku z funkcjonowaniem linii mechanicznego strzepienia złomu opisanej w pkt.1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,20

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 000
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 000
3.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	10
4.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	10
5.	19 12 02	Metale żelazne	22 500
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
8.	19 12 05	Szkło	400
9.	19 12 07	Drewno i inne niewymienione odpady w 19 12 06	10
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/rok]
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000

2.2. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

2.2.1. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu /źródło powstania/	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje w wyniku wymiany w czasie przeglądów i remontów urządzeń instalacji (strzępiarki)	Odpad złożony z wielocząsteczkowych węglowodorów zawierający: zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu, ewentualnie zw. metali oraz siarki itp. powstające z dodatków uszlachetniających	łatwopalne, drażniące, szkodliwe ekotoksyczne
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Zabrudzone czyściwo, filtry olejowe, zaoliwione szmaty, rękawice, ubrania ochronne, sorbenty powstałe np. podczas prac porządkowych lub remontowo-naprawczych wykonywanych na terenie instalacji.	Tkaniny poliestrowo-bawełniane, bawełniane, guma, skóra, tworzywa sztuczne. zanieczyszczone pyłami, szlamami, olejami, lub innymi substancjami niebezpiecznymi. Filtry przemysłowe, bawełniane, z siatką metalową z instalacji olejowych, w tym ze sprężarki. Sorbenty (granulaty) bentonitowe i krzemionkowe (silikażele) zanieczyszczone substancjami olejowymi i innymi.	łatwopalne, drażniące, szkodliwe ekotoksyczne

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu /źródło powstania/	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	19 10 01 Odpady żelaza i stali	Odpad stali nierdzewnej powstały z rozdrabniania i segregacji zanieczyszczonych złomów dostarczonych na instalację strzępienia	Stal nierdzewna i inne stopy żelaza	Stale, niepalne, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
2.	19 10 02 Odpady metali nieżelaznych	Różne frakcje złomu metali kolorowych, odpady wyodrębnione w instalacji strzępiarki z rozdrobnionego wsadu	Aluminium, miedź, cynk, cyna, mangan	Stale, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
3.	19 10 04 Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad powstały z rozdrabniania i segregacji zanieczyszczonego złomu dostarczonego na instalację strzępienia	Piasek, ziemia, gruz, guma, szkło, kamienie, drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia.	Stale, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
4.	19 10 06 Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpad powstały z rozdrabniania i segregacji zanieczyszczonego złomu dostarczonego na instalację strzępienia	Ziemia, beton, gruz, guma, lakiery, szkło, kamienie, drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia	Stale, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
5.	19 12 02	Wyodrębnione z rozdrobnionego złomu	Stal nierdzewna	

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu /źródło powstania/	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
	Metale żelazne	elementy metali żelaznych	i inne stopy żelaza	Stale, niepalne,
6.	19 12 03 Metale nieżelazne	Wyodrębnione z rozdrobnionego złomu elementy metali nieżelaznych	Aluminium, miedź, cynk, cyna, mangan	nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
7.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Wyodrębnione z rozdrobnionego złomu elementy z tworzyw sztucznych i gumy	Kauczuk naturalny, tworzywa sztuczne PS, PCV, PE, PP, PTE itp.	
8.	19 12 05 Szkło	Wyodrębnione z rozdrobnionego złomu elementy ze szkła	Mieszanka krzemionki i węgla: wapnia, sodu, tlenku boru i ołowiu oraz barwników.	Stale nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
9.	19 12 07 Drewno i inne niewymienione odpady w 19 12 06	Wyodrębnione z rozdrobnionego złomu elementy z drewna	Celuloza, lignina i hemicelulozy, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.	Stale nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
10.	19 12 09 Minały (np. piasek, kamienie)	Odpady wydzielone z dostarczonych odpadów oraz powstające w wyniku mechanicznej obróbki odpadów złomu oraz sprzątania, miejsc magazynowania złomu, itd.	Piasek, ziemia, beton, gruz, szkło, kamienie, drewno.	Stale nie stwarzające zagrożenia dla środowiska
11.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad z rozdrabniania i segregacji przetwarzanych odpadów na instalacji strzępiarki	Piasek, ziemia, beton, gruz, guma, lakiery, szkło, kamienie, drewno, tworzywa sztuczne, tekstylia.	stale nie stwarzające zagrożenia dla środowiska

2.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

a) *odpady niebezpieczne:*

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 02 05* Minałne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (zamykane pomieszczenie o szczelnym, betonowym podłożu, wyposażone w urządzenia gaśnicze, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych). W szczelnych, opisanych beczkach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie odpadowych olei, ustawionych na podeście z kratki metalowych i zbiorczą tacą pod podestem na ewentualne wycieki.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)

b) odpady niebezpieczne:

Lp	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	19 10 01 Odpady żelaza i stali	Magazynowane selektywnie w oznaczonym miejscu na placu o utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system ujmowania odcieków, kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Luzem w pryzmach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	19 10 02 Odpady metali nieżelaznych		
3.	19 10 04 Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03		
4.	19 10 06 Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05		
5.	19 12 02 Metale żelazne	Magazynowane selektywnie w oznaczonym miejscu na placu o utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system ujmowania odcieków, kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Luzem w pryzmach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
6.	19 12 03 Metale nieżelazne		
7.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
8.	19 12 05 Szkło		
9.	19 12 07 Drewno i inne niewymienione odpady w 19 12 06		
10.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)		
11.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w oznaczonym miejscu na placu o utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system ujmowania odcieków, kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Luzem w pryzmach lub w kontenerach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)

2.3. Ogólne zasady postępowania z odpadami

- Zaleca się, aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, w skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.
- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r., 21 ze zm.).
- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa. – w przypadku zezwoleń wydanych na podstawie art. 26 ust.1 ustawy *o odpadach* z dnia 27 kwietnia 2001 r. nie dłużej niż do 24 stycznia 2016 r.

- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. Nr 169 z 2003 r. poz. 1650 ze zm.).
- Przedsiębiorca eksploatujący strzępiarkę winien należycie wypełniać obowiązki wskazane w rozdziale 6 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. z 2015 r., poz. 140).

3. Przetwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

3.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na strzępieniu odpadów metalowych będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku [Mg/roku]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10 000
3.	16 01 17	Metale żelazne	15 000
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	1 000
5.	17 04 05	Żelazo i stal	19 000
6.	17 04 07	Mieszanki metali	1 000
7.	20 01 40	Metale	1 000

Łącznie w ciągu roku ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 22 500 Mg.

3.1.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 000
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 000
3.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	10
4.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	10
6.	19 12 02	Metale żelazne	22 500
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
9.	19 12 05	Szkło	400
10.	19 12 07	Drewno i inne niewymienione odpady w 19 12 06	10
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000

Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 22 500 Mg/rok.

3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Przetwarzanie odpadów (wymienionych pkt 3.1.1.) prowadzone jest na linii mechanicznego strzępienia złomu – instalacji zlokalizowanej na terenie działek o numerach ewidencyjnych 2231/9 i 1014/36 w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15, do której firma OLMET Spółka z o.o. Spółka komandytowa posiada tytuł prawny, zgodnie z opisem technologicznym.

Opis procesu technologicznego – Złom jest ładowany do komory zasypowej maszyny przy pomocy ładowarki, skąd następnie za pomocą popychaczy hydraulicznych przedostaje się do komory rozdrabniającej, gdzie przy użyciu rotora (wyposażonego w 16 młotów rozmieszczonych na 4 osiach i pracującego z prędkością 1 000 obrotów na minutę) jest miażdżony na kawałki nie większe niż 15 cm. Równoległe do procesu strzępienia odbywa się oczyszczanie materiału polegające na oddzielaniu wszelkich zanieczyszczeń, jak tworzywa sztuczne, lakiery, rdza itp. od stali.

Rozdrobniony materiał, tj. złom i pozostałe odpady, trafiają na linię sortującą, na której za pomocą elektromagnesów, taśmociągów, przesiewaczy oraz separatorów metali nieżelaznych sortowany jest na następujące frakcje materiałowe:

- stal (19 10 01, 19 12 02),
- metale nieżelazne, stal stopowa (19 10 02, 19 12 03),
- drobne elementy gumy, tworzywo sztuczne, drewno (19 12 04, 19 12 07),
- szkło, ziemia, beton, itp. (19 12 05, 19 12 09).

Każda z w/w posortowanych frakcji przekazywana jest taśmociągami na oddzielną pryzmę lub do kontenera, gdzie magazynowane będą do czasu zebrania tzw. partii transportowej, przed przekazaniem uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).

Projektowane działania (wg. zał. nr 1 do ustawy o odpadach - Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) kwalifikują się do procesu przetwarzania jako:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (demontaż pojazdów).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na strzępieniu odpadów metalowych wynosi 22 500 Mg/rok.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów (przeznaczonych do strzępienia) odbywa się na terenie działki o nr ewidencyjnym 2231/9, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15, do której firma OLMET Sp. z o.o. spółka komandytowa posiada tytuł prawny, odpowiednio:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów przewidzianych do odzysku – utwardzony plac magazynowy (obok nadawy strzępiarki). Luzem w pryzmach lub w kontenerach.
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów przewidzianych do odzysku – utwardzony plac magazynowy (obok nadawy strzępiarki). Luzem w pryzmach lub w kontenerach.
3.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów przewidzianych do odzysku – utwardzony plac magazynowy (obok nadawy strzępiarki).
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	17 04 05	Żelazo i stal	strzępiarki). Selektywnie, luzem w pryzmach lub w kontenerach.
6.	17 04 07	Mieszanki metali	
7.	20 01 40	Metale	

4. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko firma OLMET Sp. z o.o., Spółka komandytowa z Tarnowskich Gór, ul. Towarowa 15 należy:

- selektywnie magazynować odpady wytwarzane oraz odbierane do przetwarzania,
- prowadzić magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego – magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

5. Sposób i częstotliwość przekazywania Marszałkowi informacji i danych.

Firma OLMET Sp. z o.o. Spółka komandytowa eksploatująca instalację do strzępienia złomu, zlokalizowaną w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 zobowiązana jest do sporządzania rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami i przesłania go marszałkowi województwa zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, a w szczególności ilości i rodzaju odpadów, przedsiębiorca powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.

6. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność Spółki prowadzić należy w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

7. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do 10 stycznia 2025 r.

II. Wygasa się decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 3772/OS/2011 z 16 grudnia 2011 r., znak OS.GO.7243.59.2011 udzielającą firmie „OLMET” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k. z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15 pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z prowadzeniem działalności w zakresie odzysku odpadów w związku z prowadzeniem linii mechanicznego strzępienia złomu.

Uzasadnienie

Firma OLMET Sp. z o.o., Spółka komandytowa z Tarnowskich Gór, ul. Towarowa 15 zwróciła się wnioskiem z 10 października 2014 r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją linii mechanicznego strzępienia złomu o wydajności nie przekraczającej 75 Mg/dobę, zlokalizowanej w siedzibie Spółki (uzupełniono przy pismach z 15.11.2014 r., 11.05, 15.06., 28.07.2015 r.).

Z uwagi na to, iż wniosek dotyczy Strzępiarki w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.), a działalność ta zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wobec tego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2a pkt. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) – jest Marszałek Województwa.

Przedstawione we wniosku z dnia 20.10.2014 r. wraz z uzupełnieniami materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2 i 2b powołane na wstępie ustawy – *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 2 powołane na wstępie ustawy *o odpadach* a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Sposób prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz.U. z 2014 r., poz. 1973)

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. *w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz.U. Nr 192, poz. 1968).

W toku postępowania nie wydano postanowienia o wyłączeniu z udostępniania danych zawartych we wniosku.

Wnioskodawca od 2011 r. prowadził działalność polegającą na mechanicznym przetwarzaniu odpadów metalowych w przedmiotowej linii w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 3772/OS/2011 z 16 grudnia 2011 r., znak OS.GO.7243.59.2011 – udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającą zezwolenie na prowadzenie odzysku odpadów, która na wniosek strony została wygaszona.

Zgodnie z przepisem art. 193 ust. 1 pkt 3 oraz ust. 3 wymienionej na wstępie ustawy *Prawo Ochrony Środowiska* organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza wygaśnięcie pozwolenie na wniosek prowadzącego instalację.

Do przedłożonego wniosku nie była dołączona decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, ponieważ wniosek dotyczy działalności istniejącej, a decyzja taka jest wymagana wyłącznie dla planowanych przedsięwzięć. (pismo Urzędu Miejskiego w Tarnowskich Górach z 13.12.2011 r., znak Ś.6220.61.2011, informujące, że dla strzępiarki nie jest wymagana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach).

Roczna moc przerobowa instalacji określona w niniejszym pozwoleniu uległa zmniejszeniu (modyfikacja napędu i wymiana grilla odpowiedzialnego za gramaturę odpadu po procesie strzępienia, wydłużyły znacznie proces przetwarzania) w stosunku do określonej w ww. decyzji z 16 grudnia 2011 r.. Zgodnie z przedłożoną przez spółkę dokumentacją otrzymaną z firmy Bonfiglioli – obecnie maksymalna moc przerobowa urządzenia wynosi 74 Mg/dobę.

Ponieważ w trakcie prowadzenia postępowania Starostwo Powiatowe w Tarnowskich Górach pismem z 20 lipca 2015 r. poinformowało tut. organ, o interwencjach mieszkańców dzielnicy Sowice w Tarnowskich Górach na uciążliwości związane z działalnością prowadzoną przez

Spółkę OLMET w zakresie gospodarki odpadami (hałas, emisją pyłów oraz substancji odorotwórczych) Marszałek Województwa Śląskiego pismem z 27 lipca 2015 r., znak OS-RW.1710.18.2015 zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony w Katowicach, o przeprowadzenie kontroli w powyższym zakresie.

W odpowiedzi na powyższe, Wojewódzki Inspektorat Ochrony w Katowicach, Delegatura w Częstochowie w piśmie z 16 października 2015 r., znak DCIN.7024.165.2015.WK.RT, poinformował, że sprawdzone podczas kontroli (prowadzonej w okresie 17.08.–13.10.2015 r.) warunki korzystania ze środowiska w zakresie prowadzonej przez Zakład gospodarki odpadami, określone przez organy środowiska nie wykazały ich naruszenia.

Zgodnie z art. 10 Kpa, wnioskodawca pismem został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów niezbędnych do wydania przedmiotowego pozwolenia. W wyznaczonym 7 dniowym terminie, od strony nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



Marszałek Województwa Śląskiego

Krzysztof Kurtyk
Kierownik Delegatury
ds. gospodarki odpadami

Otrzymują:

1 OLMET Sp. z o.o., Sp. k.
ul. Towarowa 15
42-600 Tarnowskie Góry

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Tarnowskie Góry,
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
Delegatura w Częstochowie ul. Rząsawska 24/28, 42-200 Cz-wa,
3. Referat obsługi zarządu – rejestr decyzji.
4. Referat ds. opłat i środowiskowych bazy danych,
5. CZ-OS-GO. – a/a.