



Katowice, dnia 14.10.2025 r.

Nr sprawy: OE-WS-PZ.7222.18.2024

Nr sprawy: OE-PZ.7222.113.2022

Nr sprawy: OS-PZ.7222.90.2019

Nr pisma: OE-WS-PZ.KW-00.134125

/za dowodem doręczenia/

Decyzja nr

3892/OE/2025

organ wydający

Marszałek Województwa Śląskiego

w sprawie

wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

na podstawie

art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 572 ze zm., zwanej dalej k.p.a.) oraz na podstawie art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 193 ust.1 pkt 3), art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2025 r. poz. 647, zwanej dalej POŚ)

Po rozpoznaniu wniosku spółki **OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa** (NIP: 6452522800, Regon: 241895473) z siedzibą w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15

- A. Udzielam pozwolenia zintegrowanego** dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej pn.: „Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji” (zwana dalej **instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji**), zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, eksploatowanej przez Spółkę **OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa** (NIP: 6452522800, Regon: 241895473), z siedzibą w Tarnowskich Górach, (zwana dalej **Spółka Olmet w Tarnowskich Górach**).



## I. Rodzaj i parametry instalacji.

### I.1. Prowadzący instalację.

a) prowadzący instalację:

L.p.	Nazwa prowadzącego instalację	Siedziba prowadzącego instalację			REGON	NIP
		ulica i numer	kod	miasto		
1.	OLMET Przemysław Oleś Sp. K.	ul. Towarowa 15	42-600	Tarnowskie Góry	241895473	6452522800

b) instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym:

L.p.	Nazwa instalacji	Adres instalacji			Branża	Kwalifikacja przedsięwzięcia	Liczba
		ulica i numer	kod	miasto			
1.	instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	ul. Towarowa 15	42-600	Tarnowskie Góry	5.1 b)	Rozp.§ 2 ust 1 pkt 42 POŚ art.378 ust. 2a pkt 1	1

### I.2. Lokalizacja instalacji.

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, na działkach o numerach 2445/900 oraz 2445/9. Właścicielem terenu jest OLMET Przemysław Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach.

Teren lokalizacji instalacji objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, zatwierdzonego uchwałą Rady Miasta w Tarnowskich Górach nr XXII/430/2004 z dnia 1 lipca 2004r. Teren lokalizacji instalacji jest oznaczony symbolem 1S-PUI- tereny produkcyjno-usługowe, obejmujące obiekty produkcyjne, magazynowo - składowe oraz usługowe.

### **I.3. Parametry instalacji.**

W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą przyjmowane do odzysku pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach: **16 01 04\*** - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy oraz **16 01 06** - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów. Masa pojazdów poddanych procesowi demontażu tj. 13 600 Mg/rok tj. około 34 Mg/dobę.

Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony jest w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu.

W skład instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wchodzi następujące sektory:

#### **1.1. Sektor S-I – sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do demontażu.**

**Sektor I** zlokalizowany jest na utwardzonej i szczelnej powierzchni 108,0 m<sup>2</sup>, wyposażonej w wagę platformową, o zakresie ważenia do 5,0 Mg. Wody opadowe z powierzchni placu spływają grawitacyjnie do studzienki kanalizacyjnej, zlokalizowanej po północnej jego stronie, skąd, poprzez separator substancji ropopochodnych, odprowadzane będą do sieci operatora zewnętrznego. Na terenie instalacji demontażu pojazdów (na wjeździe) wyznaczono strefę do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji. Dokumentacja przechowywana będzie w budynku obsługującym skup odpadów, w budynku biurowym. Przy strefie przyjmowania pojazdów zlokalizowane jest pomieszczenie socjalne, wyposażone w wentylację grawitacyjną.

#### **1.2. Sektor II - magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu.**

**Sektor II** zlokalizowany jest za budynkiem instalacji na utwardzonym, szczelnym wybetonowanym placu, o powierzchni ok. 264 m<sup>2</sup>. Plac wyprofilowany ze spadkiem w kierunku studzienek (dostosowanych do ruchu wózków widłowych), służących do przyjmowania powstających na jego powierzchni zanieczyszczonych ścieków, kierowanych do separatora substancji ropopochodnych i dalej do kolektora podmiotu zewnętrznego. W sektorze magazynowane będą przyjęte pojazdy (w ilości maksymalnej 80 Mg (16 01 04 w ilości 65 Mg, 16 01 06 w ilości 15 Mg), oczekujące na osuszenie i usunięcie elementów oraz substancji niebezpiecznych.

#### **1.3. Sektor III - usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.**

Sektory nr III (ok. 81 m<sup>2</sup>) i IV (ok. 65 m<sup>2</sup>) zostały zlokalizowane w jednym, wspólnym pomieszczeniu głównym hali demontażu, w celu usprawnienia ciągu technicznego. Posadzka hali wykonana jako betonowa szczelna, wyprofilowana w kierunku bramy hali, wyposażona w system odprowadzania odcieków za pomocą kratki ściekowych, na których będą dokonywane czynności związane z demontażem pojazdów.

Ścieki kierowane będą do separatora substancji ropopochodnych i dalej do sieci operatora zewnętrznego, zgodnie z warunkami pozwolenia wodnoprawnego.

Sektor nr III podzielony jest na dwie części:

- miejsce do usuwania z pojazdów płynów eksploatacyjnych, wyposażone w specjalistyczny sprzęt tzw. stację osuszania z zestawem indywidualnych pomp do odsysania płynów eksploatacyjnych, paliw z pojazdów oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów ciekłych,
- strefa magazynowania cieczy i materiałów niebezpiecznych.

W pomieszczeniu magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach odpady:

- odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyni biegów, hydrauliczne,
- płyny chłodnicze,
- płyny ze spryskiwaczy,
- płyny hamulcowe,
- akumulatory,
- zbiorniki z gazem,
- zbiorniki z czynnikiem chłodniczym,
- układy klimatyzacyjne,
- katalizatory spalin,
- filtry olejowe,
- materiały wybuchowe (poduszki powietrzne),
- wymontowane elementy zawierające rtęć,
- wymontowane z pojazdów kondensatory,
- czyste i zużyte sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

Pojemniki spełniają wymagania wynikające z przepisów prawa.

#### **1.4. Sektor IV - demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.**

W sektorze nr IV, dokonuje się rozbiórki samochodów pozbawionych substancji niebezpiecznych, poprzez wymontowanie i sprawdzenie części z pojazdów, nadających się do ponownego użycia.

W sektorze znajduje się stół warsztatowy, do demontażu drobnych części zamiennych, przeznaczonych do sprzedaży.

Sektor wyposażony jest w:

- zestaw niezbędnych narzędzi do wykonywania operacji demontażu,
- pojemniki na wymontowane elementy wyposażenia pojazdów,
- pojemniki na szyby hartowane, klejone.



Elementy pochodzące z rozbiórki samochodów, w zależności od ich przydatności do ponownego użycia, trafiają do sektora nr V.

#### **1.5. Sektor nr V - sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu.**

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonym pomieszczeniu, o powierzchni 61,5 m<sup>2</sup>, w budynku instalacji demontażu pojazdów. Posadzka w pomieszczeniu jest szczelna. Sektor wyposażony w pojemniki i regały oraz pojemniki na zdemontowane części, nadające się do ponownego użycia.

W magazynie zastosowano wentylację grawitacyjną.

#### **1.6. Sektor VI - magazynowania odpadów, pochodzących z demontażu pojazdów.**

Sektor zlokalizowany jest na placu magazynowym szczelnym, nieprzepuszczalnym dla olejów, paliw i płynów. Plac jest wyprofilowany ze spadkiem w kierunku, gdzie znajduje się studzienka kanalizacyjna, służąca do przyjmowania powstających na jego powierzchni zanieczyszczonych wód opadowych, kierowanych do separatora substancji ropopochodnych i dalej do kolektora obcego podmiotu.

Sektor podzielony został na kwatery:

- VI a – 117,1 m<sup>2</sup> - miejsca magazynowania tworzyw sztucznych i opon,
- VI b – 79,2 m<sup>2</sup> - miejsca magazynowania tworzyw sztucznych, drewna i szkła,
- VI c – 43 m<sup>2</sup> - miejsca magazynowania elementów żelaznych i nieżelaznych.

Odpady niebezpieczne w postaci paliw, olejów, płynów eksploatacyjnych, magazynowane będą w zbiornikach typu mauzer i beczkach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, ustawionych na uszczelnionej, betonowej wannie wychwytowej, o pojemności 1 m<sup>3</sup>, w części hali demontażu, w miejscu wydzielonym, pozbawionym dostępu osób trzecich.

Maksymalna pojemność magazynowa, obliczona na podstawie ilości i pojemności pojemników, tj. 2 zbiorniki, o pojemności każdy 1 m<sup>3</sup> i 5 szt. beczek każda, o pojemności 0,2 – 0,25 m<sup>3</sup>.

Teren instalacji będzie ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

## 2. Wyposażenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Wykorzystywane urządzenia:

- elektroniczna waga platformowa, o zakresie ważenia do 5,0 Mg, sprzężona z elektronicznym systemem ewidencji, obsługiwana z komputera stacjonarnego, znajdującego się w pomieszczeniu do obsługi klientów przekazujących pojazdy,
- specjalistyczne urządzenia do usuwania płynów eksploatacyjnych, paliw,
- zestaw czterech indywidualnych pomp do usuwania paliwa benzynowego, zużytych olejów, płynów eksploatacyjnych (SEDA) i gazu płynnego (SEDA),
- urządzenie nawiercania skrzyni biegów (beziskrowe),
- urządzenie do osuszania gazu LPG,
- urządzenie do demontażu opon samochodowych,
- sprężarka tłokowa, o ciśnieniu roboczym 8,5 bar,
- urządzenia do demontażu zderzaków,
- urządzenie do wycinania kabli samochodowych,
- urządzenie do wycinania katalizatorów,
- wózki widłowe – 2 szt.,
- elektronarzędzia,
- podnośnik dwukolumnowy z napędem elektromechanicznym,
- ręczna obrotnica samochodowa,
- palnik do cięcia metali,
- ręczna wyciągarka do silników,
- montażownica do kół samochodowych,
- przecinaki do blachy,
- nożyce,

- narzędzia elektryczne i ręczne,
- środki transportu tj. samochody ciężarowe kontenerowce, samochody typu laweta powyżej i do 3,5 Mg,
- przyłącze elektroenergetyczne z sieci zewnętrznej,
- przyłącze wodociągowe z sieci wodociągowej.

#### **1.4. Źródła emisji, zużycie energii, materiałów, surowców i paliw (w tym źródła zaopatrzenia zakładu w wodę).**

##### **1.4.1. Charakterystyka źródeł emisji substancji do powietrza.**

###### **1.4.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza**

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą źródła emisji niezorganizowanej, pochodzące z procesów, t.j. :

- operacja przeładunku/rozładunku oraz transport odpadów,
- transport pojazdów pracujących na terenie instalacji,
- osuszanie pojazdów, poprzez automatyczne „odsysanie” płynów w urządzeniu SEDA oraz magazynowanie ich w izolowanych zbiornikach.

Budynek instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyposażony jest wyłącznie w wentylację grawitacyjną. Proces demontażu pojazdów poprzedzony będzie usunięciem elementów, substancji niebezpiecznych w strefie osuszania, z wykorzystaniem szczelnego urządzenia SEDA. Kolejne etapy demontażu, przebiegające w budynku, nie generują emisji wymagającej stosowania wyciągów oraz wentylacji wymuszonej.

##### **1.4.2. Charakterystyka głównych źródeł hałasu.**

Źródłem emisji hałasu będzie źródło kubaturowe - instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, stanowiąca budynek wolnostojący w kształcie prostokąta, jednokondygnacyjny, bez podpiwniczenia, podzielony ścianą pełną na dwie części:

- część z urządzeniami do recyklingu, wraz z miejscem do przechowywania olejów, akumulatorów, szmat itp. oraz zapleczem socjalno-toaletowym,
- część magazynowo – techniczna, niestanowiąca terenu instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Praca w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzona będzie wyłącznie w porze dziennej od godz. 7:00 do 15:00.

Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych i przegród budowlanych budynku instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynosi co najmniej:

- ściany zewnętrzne: 34 dB,
- dach: 34 dB,
- okna: 26 dB,

drzwi: 28 dB.

W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zastosowano wentylację grawitacyjną oraz bramy wjazdowe systemowe, panelowe, podnoszone.

Charakterystyka kubaturowych źródeł emisji hałasu.

Nr źródła	Rodzaj źródła	Wysokość [m] n.p.t.	Czas pracy źródła		Poziom mocy akustycznej dB(A)
			Pora dnia (6:00-22:00) 7:00-15:00	Pora nocy (22:00-6:00)	
B1	Budynek instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - praca urządzeń technologicznych	5,5	8	-	68

### 1.4.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

#### 1.4.3.1. Gospodarka wodna.

Spółka OLMET w Tarnowskich Górach zaopatrywana jest w wodę, na podstawie zawartej umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Tarnowskich Górach.

Woda wykorzystywana jest na cele porządkowe oraz potrzeby socjalno-bytowe pracowników.

Zapotrzebowanie na wodę wynosi:

- na cele porządkowe: 160 m<sup>3</sup>/rok,
- na potrzeby socjalno-bytowe: 120 m<sup>3</sup>/rok.

W stacji demontażu pojazdów prowadzone jest roczne monitorowanie ilości zużytej wody.

#### 1.4.3.2. Gospodarka ściekowa.

W obrębie stacji demontażu pojazdów powstają ścieki przemysłowe. Ścieki przemysłowe, stanowiące zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z utwardzonego placu magazynowego wraz z wydzielonymi drogami technologicznymi, o łącznej powierzchni 5 500 m<sup>2</sup>, placów magazynowych, placu przy hali demontażu, odprowadzane są poprzez 2 separatory substancji ropopochodnych, do kanalizacji Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Tarnowskich Górach, na podstawie umowy.



Ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Tarnowskich Górach, na warunkach określonych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wynosi:

$Q_s \text{ max.} = 0,028 \text{ m}^3/\text{s}$ ,

$Q_d \text{ śr.} = 9,19 \text{ m}^3/\text{d}$ ,

$Q_r \text{ max.} = 1548,5 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

Stan i skład ścieków przemysłowych: temperatura, odczyn pH, rtęć, kadm, tetrachloroetylen (PER), heksachlorobenzen (HCB), trichloroetylen (TRI), cynk, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, węglowodory ropopochodne, ChZT, BZT<sub>5</sub>, zawiesiny ogólne, arsen.

Ścieki bytowe, powstające na terenie instalacji niezależnie od eksploatacji stacji demontażu pojazdów, odprowadzane są do kanalizacji zewnętrznego odbiorcy, tj. Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Tarnowskich Górach, na podstawie umowy.

#### **I.4.4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i mediów.**

Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wykorzystywana będzie energia elektryczna do celów zasilania poszczególnych urządzeń technologicznych podczas prowadzenia demontażu pojazdów, a także do oświetlenia pomieszczeń na terenie instalacji oraz woda na cele bytowe.

Lp.	Wykorzystywane materiały, surowce i paliwa	Jednostki	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna	kWh	20 000
2.	Olej napędowy	Mg	13,5

## **II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest objęta konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wynikającymi z Decyzji Wykonawczej Komisji (EU) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, objęta pozwoleniem po raz pierwszy, powinna spełniać konkluzje BAT od dnia udzielenia pozwolenia.



W instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zastosowano następujące rozwiązania, zapewniające spełnienie BAT:

**a) w zakresie systemu zarządzania środowiskowego**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 1</b>, wdrożyła System Zarządzania Środowiskowego (SZŚ). Spółka określiła cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Prowadzone będą szkolenia stanowiskowe, podnoszące świadomość pracowników w zakresie dbałości o poszczególne urządzenia i elementy, wchodzące w skład instalacji oraz konieczności przestrzegania wdrożonych procedur postępowania na wypadek awarii oraz instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Prowadzona będzie na bieżąco analiza porównawcza dotycząca efektywności energetycznej, doboru urządzeń, emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji ścieków, hałasu, zużycia wody i wytwarzania i przetwarzania odpadów.</p>

**b) w zakresie ochrony powietrza:**

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	<p>Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przewidziano wdrożenia planu zarządzania odorami. W sąsiedztwie instalacji, jak również w najbliższej okolicy, nie zostało dotychczas stwierdzone występowanie dokuczliwości odorów przez obiekty wrażliwe.</p>
BAT 3	<p>Zgodnie z Systemem Zarządzania Środowiskiem monitoruje się strumienie emisji jako element systemu.</p> <p>Strumienie emisji z instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, które zostaną ujęte w Systemie Zarządzania Środowiskiem, wynikają z:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- pracy pojazdów transportowych, pracujących na terenie instalacji (emisja ze spalania paliw w pojazdach), monitorowana na podstawie zużycia paliwa w poszczególnych pojazdach,</li><li>- emisji pyłowej z operacji przeładunku/rozładunku oraz transportu odpadów (emisja o charakterze niezorganizowanym),</li></ul>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- emisji z pylenia z tras przejazdu środków transportu,</li> <li>- osuszania pojazdów w urządzeniu SEDA, które stanowi instalację do automatycznego „odsysania” płynów oraz ich magazynowania w izolowanych zbiornikach. Instalacja zapewnia bezemisyjne odsysanie cieczy, w tym paliw z pojazdów poddawanych procesowi demontażu.</li> </ul>
<b>BAT 8</b>	Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie występują źródła emisji zorganizowanej. Wentylacja obiektu oparta jest o działanie grawitacyjne.
<b>BAT 10</b>	Spółka nie będzie monitorowała emisji odorów, gdyż dla przedmiotowej instalacji brak jest w zasięgu potencjalnego oddziaływania instalacji obiektów wrażliwych, w których odczuwalna może być dokuczliwość odorów lub dla których uzasadniona może być dokuczliwość odorów.
<b>BAT 12</b>	Na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie przewidziano wdrożenia planu zarządzania odorami. W sąsiedztwie instalacji, jak również w najbliższej okolicy, nie zostało dotychczas stwierdzone występowanie dokuczliwości odorów przez obiekty wrażliwe.
<b>BAT 13</b>	Instalacja prowadzi szybką rotację magazynowanych odpadów, które przekazywane będą odbiorcom po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej, w celu minimalizowania czasu magazynowanych odpadów.
<b>BAT 14</b>	Zgodnie z BAT 14 stosowane będą poniższe techniki: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) miejsca magazynowania odpadów zostały umiejscowione na placu osłoniętym przez budynki zmniejszające oddziaływanie wiatru, a tym samym zabezpieczające przed emisją rozproszoną. Lotne związki organiczne, powstające podczas osuszania pojazdów z paliwa zredukowane będą poprzez wykorzystywanie pneumatycznych osuszaczy, zabezpieczających przed emisją do atmosfery,</li> <li>b) instalacja, tereny obszaru ruchu kołowego, magazyny, poddawane będą systematycznemu czyszczeniu, w celu eliminowania i zapobiegania pyleniu.</li> </ul>
<b>BAT 25</b>	Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie posiada źródeł emisji zorganizowanej.
<b>BAT 41</b>	Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie posiada źródeł emisji zorganizowanej.

c) w zakresie ochrony przed hałasem:

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	<p>W instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z Systemem Zarządzania Środowiskiem monitoruje się strumienie emisji jako element systemu. Określone zostały cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Prowadzone będą szkolenia stanowiskowe, podnoszące świadomość pracowników w zakresie dbałości o poszczególne urządzenia i elementy, wchodzące w skład instalacji oraz konieczności przestrzegania wdrożonych procedur postępowania na wypadek awarii oraz instrukcji bezpieczeństwa pożarowego. Prowadzona będzie na bieżąco analiza porównawcza dot. efektywności energetycznej, doboru urządzeń, emisji zanieczyszczeń do powietrza ze spalania paliw, emisji ścieków, hałasu, zużycia wody i generowania odpadów. Kadra zarządzająca cyklicznie śledzi rozwój czystych technologii.</p>
BAT 17	<p>Planuje się doposażenie instalacji w energooszczędne pojazdy. W ramach monitorowania emisji hałasu prowadzone będą cykliczne badania hałasu przenikającego do środowiska. Wdrożone procedury reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji, np. skargi.</p> <p>Cyklicznie prowadzone będą szkolenia dla pracowników obsługi urządzeń załadunkowych, w celu zmniejszenia emisji hałasu z operacji załadunku/rozładunku złomu.</p>
BAT 18	<p>W celu ograniczenia emisji hałasu, instalacja demontażu pojazdów znajduje się w otoczeniu budynków, w których nie występuje bytowanie ludzi. Obiekty te mają charakter przemysłowy. Instalacja nie pracuje w porze nocnej. Sprzęt wykorzystywany poddawany będzie bieżącym serwisom, w celu zapewnienia sprawności technicznej. Prowadzone będą szkolenia dla operatorów urządzeń załadunkowych, w celu prowadzenia operacji, w sposób minimalizujący hałas.</p>

d) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 1	<p>Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT zapewnione jest wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego, zawierającego w sobie cechy określone w tym BAT.</p> <p>Spółka posiada opisane i wdrożone procedury, dotyczące wszystkich kluczowych aspektów działalności - procedury dotyczące obsługi technicznej oraz procedury na wypadek awarii. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych. Na bieżąco prowadzona jest dokumentacja procesów. Prowadzony jest także monitoring efektywności, z uwzględnieniem działań korygujących, które wdrażane są w razie potrzeby. W ramach Systemu zarządzania środowiskowego został ustanowiony i prowadzony jest wykaz strumieni ścieków, powstających w obrębie instalacji, aktualizowany przy każdej zmianie procesu.</p> <p>Obejmuje on:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ścieki przemysłowe z placów magazynowych i dróg technologicznych (stanowiące wody opadowe i roztopowe zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi),</li><li>- ścieki z hali demontażu pojazdów (mycie części, prace porządkowe),</li><li>- ścieki bytowe (z zaplecza socjalnego).</li></ul> <p>Każdy strumień jest opisany pod względem ilości, składu oraz sposobu oczyszczania i odprowadzania. System zarządzania środowiskowego obejmuje regularne monitorowanie i pomiary emisji do wody. Monitoring prowadzony jest na podstawie wykonywanych pomiarów.</p> <p>Spółka prowadzi cykliczne badania jakościowe parametrów ścieków: temperatura, przewodność elektryczna właściwa, pH, metale ciężkie (arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, cynk, rtęć), indeks oleju węglowodorowego (HOI) - w punktach odpływu z instalacji do kanalizacji.</p> <p>Sposób i zakres pomiarów ilości wprowadzanych ścieków: instalacja nie jest wyposażona w urządzenie do pomiaru ilości wprowadzanych ścieków. Ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych określana jest jako suma ilości zużytej wody określonej w oparciu o wskazania wodomierza głównego, zlokalizowanego na działce nr 2445/90, obręb 0004, w jednostce</p>

	<p>ewidencyjnej Tarnowskie Góry oraz ilości wód opadowych i roztopowych, pochodzących z powierzchni instalacji, obliczonej jako iloczyn wielkości powierzchni zlewni i jednostkowej wielkości opadów.</p> <p>Prowadzona jest rejestracja wyników w formie elektronicznej i papierowej, a także audyty wewnętrzne oraz okresowe przeglądy skuteczności działań. W przypadku przekroczeń wdrożone zostaną dodatkowe techniki oczyszczania lub działania korygujące.</p>
<p><b>BAT 3</b></p>	<p>W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody, w ramach BAT, ustanowiono i prowadzony jest wykaz strumieni ścieków, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmujący elementy, takie jak np. opis technik zintegrowanych z procesem przetwarzania odpadów oraz metod oczyszczania ścieków u źródła, w tym ich skuteczności, a także informacje na temat cech charakterystycznych ścieków.</p> <p>W instalacji prowadzony jest proces demontażu pojazdów, który odbywa się w następującej kolejności:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dostawa, wyładunek pojazdów samochodowych,</li> <li>- przejściowe (czasowe) magazynowanie pojazdów,</li> <li>- usuwanie substancji (produktów) niebezpiecznych znajdujących się w samochodzie,</li> <li>- demontaż i odzysk selektywny materiałów (z uwzględnieniem pełnej segregacji),</li> <li>- oczyszczenie i przygotowanie materiałów do transportu,</li> <li>- magazynowanie materiałów przeznaczonych do wykorzystania albo unieszkodliwienia w specjalnych kontenerach i pojemnikach.</li> </ul> <p>Sam proces demontażu, odbywający się w zamkniętej hali, nie generuje powstawania ścieków przemysłowych.</p> <p>Ścieki przemysłowe powstają jedynie w przypadku mycia części i podzespołów, pochodzących z demontażu.</p> <p>Ścieki przemysłowe, stanowiące zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z utwardzonego placu magazynowego wraz z wydzielonymi drogami technologicznymi, o łącznej powierzchni 5 500 m<sup>2</sup>, placów magazynowych, placu przy hali demontażu, odprowadzane są do 2 separatorów substancji ropopochodnych (koalescencyjnych), zintegrowanych z osadnikami. Każdy separator zapewnia redukcję substancji ropopochodnych oraz zawiesin ogólnych, do poziomu 5 mg/litr na odpływie, za separatorem.</p> <p>Stężenia potwierdzone są badaniami zawartości substancji w ściekach.</p> <p>Za separatorem, do kanalizacji zakładowej są wprowadzane ścieki bytowe z instalacji, a następnie mieszanina ww. ścieków, jako ścieki</p>

	<p>przemysłowe, są wprowadzane do kanalizacji Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Tarnowskich Górach na podstawie umowy oraz odrębnego pozwolenia wodnoprawnego, gdzie przechodzą dalszy proces oczyszczania.</p> <p>Cechy charakterystyczne mieszaniny ścieków przemysłowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przepływ ścieków: średni przepływ: 9,19 m<sup>3</sup>/d, rocznie do 1548,5 m<sup>3</sup>,</li> <li>- pH: w zakresie 6,5–9,5,</li> <li>- temperatura: do 35°C,</li> <li>- konduktywność/przewodność elektryczna właściwa: mierzona okresowo, wartości typowe dla ścieków przemysłowych od 5 000 – 10 000 μS/cm,</li> <li>- stężenia zanieczyszczeń: regularnie badane (temperatura, przewodność elektryczna właściwa, pH, metale ciężkie (arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, cynk, rtęć), HOI,</li> <li>- zmienność: parametry ścieków mogą się zmieniać w zależności od intensywności opadów i prowadzonych prac porządkowych.</li> </ul>
<b>BAT 6</b>	<p>W przypadku istotnych emisji do wody, określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), w ramach BAT monitorowane są kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperatura, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).</p> <p>Monitoring prowadzony jest w punkcie odpływu ścieków przemysłowych z separatora do kanalizacji.</p> <p>Nie prowadzi się monitoringu przed separatorem.</p> <p>Monitoring jakości odprowadzanych ścieków prowadzony jest w miejscu reprezentatywnym dla instalacji, tj. w studzience K za separatorem na terenie instalacji, zlokalizowanej na działce nr 2445/90, obręb 0004 Tarnowskie Góry. Współrzędne lokalizacji studzienki: X:5591726; Y:6560145.</p> <p>Monitoring prowadzony jest dla parametrów: temperatura, przewodność elektryczna właściwa, pH, metale ciężkie (arsen, kadm, chrom, miedź, ołów, nikiel, cynk, rtęć), indeks oleju węglowodorowego (HOI).</p>
<b>BAT 7</b>	<p>W ramach BAT monitorowane są emisje do wody co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT są stosowane normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.</p>



- Indeks oleju węglowodorowego (HOI) – EN ISO 9377-2 – raz w miesiącu,
- Arsen - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Kadm - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Chrom - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Miedź - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Nikiel - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Ołów - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Cynk - dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586) – raz w miesiącu,
- Rtęć - dostępne różne normy EN (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846) – raz w miesiącu.

**Sposób i zakres pomiarów ilości wprowadzanych do kanalizacji ścieków.**

Instalacja nie jest wyposażona w urządzenie do pomiaru ilości wprowadzanych ścieków. Ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych określana jest jako suma ilości zużytej wody określonej, w oparciu o wskazania wodomierza głównego, zlokalizowanego na działce nr 2445/90, obręb 0004, w jednostce ewidencyjnej Tarnowskie Góry oraz ilości wód opadowych i roztopowych, pochodzących z powierzchni instalacji, obliczonej jako iloczyn wielkości powierzchni zlewni i jednostkowej wielkości opadów.

<b>BAT 11</b>	<p>W ramach BAT Spółka monitoruje roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku.</p> <p>Zużycie wody - monitorowane jest na podstawie liczników i faktur, prowadzone są zestawienia roczne.</p> <p>Wytwarzanie ścieków: prowadzone są rejestry ilości ścieków oraz zestawienia roczne w tym zakresie.</p>
<b>BAT 19</b>	<p>Aby zoptymalizować zużycie wody, zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje do gleby i wody, w ramach BAT stosowane są następujące techniki:</p>

	<p>a) Gospodarka wodna: w instalacji optymalizuje się zużycie wody, poprzez ograniczenie jej zużycia do celów porządkowych; stosowane jest mechaniczne czyszczenie.</p> <p>b) Powierzchnia nieprzepuszczalna: cały teren instalacji jest utwardzony i wyposażony w system kanalizacji i separatory.</p> <p>c) Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu: zbiorniki do magazynowania odpadów płynnych, dwupłaszczkowe, wyposażone są w system detekcji napętnienia oraz zabezpieczone misami wychwytowymi. W instalacji nie występuje retencjonowanie ścieków przemysłowych.</p> <p>d) Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów: część magazynów w obrębie instalacji jest zadaszona. Segregacja ścieków: ścieki przemysłowe oddzielone są od wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachów i odprowadzane odrębną kanalizacją.</p> <p>e) Odpowiednia infrastruktura odwadniająca: w obrębie instalacji istnieją urządzenia kanalizacyjne, zaprojektowane zgodnie z odpowiednimi wymaganiami przepisów budowlanych w tym zakresie.</p> <p>f) Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji, umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków: w obrębie instalacji istnieje system detekcji wycieków w zbiornikach magazynowych, co zabezpiecza przedostanie się odpadów płynnych do ścieków przemysłowych. Regularne kontrole umożliwiają bieżące wykrycie i szybką naprawę. Kanalizacja nie posiada detekcji szczelności.</p> <p>g) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego: w obrębie instalacji zastosowano zbiorniki dwupłaszczkowe do magazynowania odpadów płynnych oraz misy wychwytowe. Ścieki przemysłowe nie są retencjonowane.</p> <p>h) Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego: w obrębie instalacji zastosowano zbiorniki dwupłaszczkowe do magazynowania odpadów płynnych oraz misy wychwytowe. Ścieki przemysłowe nie są retencjonowane.</p> <p>Technika „Recyrkulacja wody” nie jest stosowana w obrębie instalacji.</p>
<p><b>BAT 20</b></p>	<p>Aby ograniczyć emisje do wody w obrębie instalacji, w ramach BAT stosowane są następujące techniki oczyszczania ścieków:</p> <p>a) Oddzielanie fizyczne - w instalacji stosowane jest oczyszczanie ścieków przemysłowych, poprzez fizyczne</p>



	<p>oddzielanie w separatorach koalescencyjnych zanieczyszczeń, stanowiących fazę olejową.</p> <p>b) Sedymentacja - w instalacji stosowane jest oczyszczanie ścieków, poprzez sedymentację z wykorzystaniem pogłębionych studni kanalizacyjnych, które stanowią miejsce umożliwiające sedymentację/osadzanie zanieczyszczeń, stanowiących fazę stałą.</p> <p>c) Filtracja - w instalacji stosowane jest oczyszczanie poprzez filtrację w osadnikach zintegrowanych z separatorami, co umożliwia oddzielenie zanieczyszczeń stanowiących, fazę zawiesinową.</p> <p>Prowadzący instalacje zastosuje dodatkowo inne techniki wskazane w BAT 20 w przypadku, gdy zastosowane ww. techniki okażą się niewystarczające do spełnienia wskazanych poziomów BAT – AELs. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs), w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Indeks oleju węglowodorowego (HOI) 0,5 – 10 mg/l</li> <li>- Arsen 0,01 – 0,05 mg/l</li> <li>- Kadm 0,01 – 0,05 mg/l</li> <li>- Chrom 0,01 – 0,15 mg/l</li> <li>- Miedź 0,05 – 0,5 mg/l</li> <li>- Ołów 0,05 – 0,1 mg/l</li> <li>- Nikiel 0,05 – 0,5 mg/l</li> <li>- Rtęć 0,5 – 5 µg/l</li> <li>- Cynk 0,1 – 1 mg/l</li> </ul>
--	--

e) w zakresie gospodarki odpadami.

Nr konkluzji BAT	Sposób realizacji w instalacji IPPC.
BAT 2	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 2</b>, zastosowała:</p> <p>a) procedurę odbierania odpadów o jednorodnym składzie oraz znanej charakterystyce. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w postaci Kart Przekazania Odpadów. Pracownicy będą posiadać odpowiednią wiedzę na temat odpadów wejściowych, sposobu ich przetwarzania oraz znane im będzie też ryzyko związane z odpadami <b>wyjściowymi</b> i ich przetwarzaniem,</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>b) procedury odbioru/ przyjęcia odpadów do instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, będą wynikać z obowiązujących przepisów o demontażu pojazdów,</li> <li>c) monitorowania odpadów, od chwili przejęcia od wytwórcy, poprzez ich przetworzenie, a skończywszy na strumieniu otrzymanych produktów końcowych w postaci używanych części zamiennych i odpadów, przy wykorzystaniu rejestru BDO,</li> <li>d) wewnętrzne procedury w zakresie kontroli jakości odpadów, powstających w procesie demontażu, co umożliwi oddzielenie części odpadów, które zostaną przeznaczone do powtórnego wykorzystania i trafią na rynek jako części używane,</li> <li>e) procedury segregacji powstających odpadów, zgodnie z ich dalszym wykorzystaniem i przeznaczeniem,</li> <li>f) przyjmowanie odpadów z jednej grupy (pojazdy wycofane z eksploatacji), przyjmowane odpady wymontowane z pojazdów, będą sortowane i magazynowane z odpadami o tych samych właściwościach.</li> </ul>
<p><b>BAT 4</b></p>	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 4</b>, zastosowała:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) usytuowanie instalacji z dala od cieków wodnych oraz innych wrażliwych zbiorników. Miejsca magazynowania odpadów nie będą zagrazać środowisku wodnemu ze względu na zabezpieczenie przed ewentualnym przesiąkaniem szczelną, nieprzepuszczalną posadzką. Prowadzący instalację zorganizował miejsca magazynowania zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych, uwzględniając maksymalne wielkości miejsc magazynowania odpadów palnych,</li> <li>b) krótki czas magazynowania odpadów, co umożliwi ciągły proces przetwarzania odpadów,</li> <li>c) zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób nieupoważnionych. Pracownicy obsługujący urządzenia do załadunku, rozładunku, będą szkoleni w zakresie bezpiecznej pracy oraz metod obsługi urządzeń zmniejszających emisję hałasu. Wszystkie urządzenia będą sprawne technicznie i oznakowane. Miejsca magazynowania odpadów wrażliwych na ciepło, światło, powietrze, wodę itp. będą zabezpieczone przed niekorzystnymi warunkami otoczenia, poprzez magazynowanie pod zadaszeniem lub w hali magazynowej, w pojemnikach do tego przystosowanych,</li> </ul>

	<p>d) magazynowanie odpadów niebezpiecznych (pojazdy przyjęte do demontażu) oraz powstających w procesie demontażu, będą magazynowane w sposób zgodny z wymaganiami rozporządzenia w sprawie minimalnych wymagań dla instalacji demontażu pojazdów.</p>
<b>BAT 5</b>	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 5</b>, zastosowała:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zatrudnienie personelu o wieloletnim doświadczeniu oraz prowadzenie bieżących szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,</li> <li>– przemieszczanie odpadów dokumentowane będzie na dokumentach KPO w BDO, zgodnie z wymaganiami ustawy o odpadach,</li> <li>– zabezpieczenie terenu instalacji w szczelne podłoże oraz wyposażenie w separator koalescencyjny, metalowe zbiorniki na odpady płynne. Stan pojemników, zbiorników do magazynowania, będzie monitorowany na bieżąco. Zbiorniki będą wyposażone w mechaniczne wskaźniki cieczy, w celu monitorowania stanu napełnienia.</li> </ul>
<b>BAT 21</b>	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 21</b>, zastosowała ZSZ. W ramach wdrożonego ZSZ pracownicy odpowiedzialni za demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji będą posiadać przeszkolenie w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ppoż. I w zakresie pracy na danym stanowisku. W ramach wdrożonego ZSZ Spółka będzie posiadać procedury reagowania w przypadku wystąpienia incydentów/awarii. Spółka będzie prowadzić rejestrację i analizę przyczyn incydentów</p>
<b>BAT 22</b>	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 22</b>, zastosowała:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wykorzystywanie pojemników, beczek, opakowań z wtórnego obiegu do przechowywania odpadów, powstających podczas procesu przetwarzania,</li> <li>– prowadzenie sprzedaży uzyskanych części i elementów z pojazdów poddanych procesowi przetwarzania.</li> </ul>
<b>BAT 23</b>	<p>Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 23</b>, zastosowała w ramach wdrożonego ZSZ cykliczne prowadzenie analizy energochłonności urządzeń na podstawie rejestru bilansu energetycznego. Spółka będzie sukcesywnie zastępowała najmniej efektywne energetycznie urządzeniami, oszczędnymi oraz zastępowała urządzenia zasilane paliwami konwencjonalnymi, urządzeniami z napędem elektrycznym.</p>

<b>BAT 24</b>	Spółka, w celu realizacji wymienionych technik w <b>BAT 24</b> , zastosowała: Wykorzystywanie pojemników, beczek, opakowań z wtórnego obiegu do przechowywania odpadów, powstających podczas procesu przetwarzania.
---------------	--

### III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

#### III.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowiska

Dopuszczalny równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie może przekroczyć następujących wartości:

- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej : LAeqD - 50 dB,
- na terenach zabudowy usługowo - mieszkaniowej : LAeqD - 55 dB.

#### III.2. Gospodarka odpadami.

W związku z eksploatacją instalacji, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, działalność w zakresie gospodarki odpadami polega na:

- wytwarzaniu odpadów,
- przetwarzaniu odpadów.

#### 1. Wytwarzanie odpadów

##### 1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

###### a) odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	170,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00
4	15 01 04	Opakowania z metali	5,00



\* Łączna masa odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji w ciągu roku nie przekroczy ilości **185 Mg/a**.

b) odpady wytwarzane w związku z procesem przetwarzania w instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcopochodne	20,00
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcopochodnych	30,00
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	10,00
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	20,00
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	800,00
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5,00
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	300,00
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	30,00
10	13 07 02*	Benzyna	30,00
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,00
12	16 01 07*	Filtry olejowe	110,00
13	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,90
14	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,90
15	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	4,00
16	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	4,00
17	16 01 13*	Płyny hamulcowe	50,00
18	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	18,00
19	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	60,00
20	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	18,00
21	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	15,00

22	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	130,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
23	16 01 03	Zużyte opony	300,00
24	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	9,00
25	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	18,00
26	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,00
27	16 01 17	Metale żelazne	10 200,00
28	16 01 18	Metale nieżelazne	1 500,00
29	16 01 19	Tworzywa sztuczne	230,00
30-	16 01 20	Szkło	230,00
31	16 01 22	Inne niewymienione elementy	250,00
32	16 01 99	Inne niewymienione odpady	210,00
33	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	18,00
34	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	9,00

Łączna masa odpadów wytwarzanych w związku z prowadzonym procesem przetwarzania w instalacji nie przekroczy ilości **13 600 Mg/a**.

Łączna masa odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji oraz wytwarzanych w związku z prowadzonym procesem przetwarzania w instalacji w ciągu roku nie przekroczy ilości **13 785 Mg/rok**

## 1.2. Charakterystyka odpadów, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła powstawania, skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcopochodne	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych i chlorowcoorganicznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> ciecze palne, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.</p>

2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcopochodnych	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. <u>Właściwości:</u> ciecze palne, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych niezawierające związków chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> ciecze palne, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych oraz chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> ciecze palne, nierozpuszczalne w wodzie, drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. <u>Właściwości:</u> ciecze palne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. <u>Właściwości:</u> ciecze palne, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> produkty przeróbki ropy naftowej, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, produkty rozkładu i utlenienia węglowodorów.

			<u>Właściwości:</u> ciecze palne, drażniące, ekotoksyczne.
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne, drażniące.
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów, na stanowisku osuszania pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> węglowodory, węglowodory aromatyczne, alkohole, aldehydy, związki zawierające wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot, a także pył żelaza. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, rakotwórcze, ekotoksyczne.
10	13 07 02*	Benzyna	
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
12	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Źródło powstawania:</u> eksploatacja instalacji, odpady w postaci zużytych sorbentów, szmat, ścierek i ubrań roboczych, zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. <u>Skład:</u> bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. <u>Właściwości:</u> stały, łatwopalny, szkodliwe ekotoksyczne.
13	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów. <u>Skład:</u> celuloza, PP, PE, metale żelazne, mieszaniny węglowodorów. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.
14	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> żarówki, zawierające niewielkie ilości rtęci, żelazo, węgiel, krzem, aluminium, ABS, PP, PE, rtęć. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
15	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.

			<p><u>Skład:</u> kondensatory, zawierające metale i PCB.</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.</p>
16	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> azydek sodu, azotan potasu, dwutlenek krzemu, dwutlenek węgla, polipropylen, akrylonitryl - butadienstyren, bawełna.</p> <p><u>Właściwości:</u> wybuchowe, ekotoksyczne.</p>
17	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> miedź, azbest, żywica, kauczuk, włókno szklane, grafit, wełna stalowa, włókno miedziane, grafit.</p> <p><u>Właściwości:</u> łatwopalne, ekotoksyczne.</p>
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami.</p> <p><u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.</p>
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> glikol etylenowy lub propylenowy oraz różnorodne dodatki ochronne, w tym inhibitory korozji.</p> <p><u>Właściwości:</u> drażniące, szkodliwe, toksyczne, rozpuszczalne w wodzie.</p>
20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> lampy fluorescencyjne oraz zbiorniki z gazem LPG, żelazo, mosiądz, mieszaniny węglowodorów, węgiel, CFC i HCFC, rtęć.</p> <p><u>Właściwości:</u> wybuchowe, toksyczne, ekotoksyczne.</p>
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne, zawierające mieszaniny węglowodorów, żelazo, węgiel,</p>

			<p>substancje z grup CFC i HCFC, rtęć, mosiądz.</p> <p><u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.</p>
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek lumniforowy, miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć.</p> <p><u>Właściwości:</u> drażniące, ekotoksyczne.</p>
23	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen.</p> <p><u>Właściwości:</u> wybuchowe, żrące, ekotoksyczne.</p>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
24	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Źródło powstawania:</u> eksploatacja instalacji, odpady w postaci opakowań z papieru i tektury.</p> <p><u>Skład:</u> celuloza.</p> <p><u>Właściwości:</u> stałe, palne.</p>
25	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Źródło powstawania:</u> eksploatacja instalacji, odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych.</p> <p><u>Skład:</u> PP, PS, PE, PET.</p> <p><u>Właściwości:</u> stałe, palne.</p>
26	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Źródło powstawania:</u> eksploatacja instalacji, odpady w postaci opakowań z metali.</p> <p><u>Skład:</u> aluminium, stal</p> <p><u>Właściwości:</u> stałe, niepalne.</p>
27	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> polimery (naturalne i sztuczne), sadza techniczna, poliamid, żelazo.</p> <p><u>Właściwości:</u> stałe, palne.</p>
28	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> spieki ceramiczne, stop żeliwa żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem.</p> <p><u>Właściwości:</u> niepalne.</p>

29	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> glikol etylowy lub glikol propylenowy.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad ciekły.</p>
30	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> żelazo, węgiel.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe, niepalne.</p>
31	16 01 17	Metale żelazne	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> żelazo, węgiel.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe, niepalne.</p>
32	16 01 18	Metale nieżelazne	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> metale nieżelazne i ich stopy, metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe, niepalne.</p>
33	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> Tworzywa sztuczne (PET, PS, PU, PCV, PP, PE, PEHD, PVC).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe, palne.</p>
34	16 01 20	Szkło	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> kwarc (piasek kwarcowy), sól i wapń.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady stałe, kruche, niepalne</p>
35	16 01 22	Inne niewymienione elementy	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad stały.</p>
36	16 01 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.</p> <p><u>Skład:</u> tworzywa sztuczne (PET, PU, PCV, PP, PE, PEHD), guma.</p>

			Właściwości: odpad stały, palny.
37	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> aluminium, miedź, cyna, ołów, PP. Właściwości: odpad stały.
38	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	<u>Źródło powstawania:</u> demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. <u>Skład:</u> żelazo, węgiel, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna. Właściwości: odpad stały.

### 1.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Odpady niebezpieczne magazynowane w sektorze III. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w sektorze VI. Odpady magazynowane na utwardzonej powierzchni, w odpowiednich pojemnikach i kontenerach. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu, które będzie spełniać wyłącznie funkcję magazynu odpadów niebezpiecznych. Magazyn wyposażony będzie w pojemniki, które będą odporne na działanie poszczególnych rodzajów odpadów. Pomieszczenie wyposażone będzie w urządzenia gaśnicze oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych.

Wszystkie odpady wytwarzane w instalacji będą magazynowane selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowco-Pochodne.	Odpady magazynowane będą w miejscu wyznaczonym, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej, odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.

2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcopochodnych.	Odpady magazynowane będą w miejscu wyznaczonym, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej, odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	Odpady magazynowane będą w miejscu wyznaczonym, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej, odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowco-organiczne.	Odpady magazynowane będą w miejscu wyznaczonym, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w odpowiednio oznakowanych, szczelnie zamykanych zbiornikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, stanowiących dedykowane zbiorniki na oleje.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, mieszczącym się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.

6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na szczelnym podłożu w sektorze III, w szczelnych zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji.	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w szczelnych zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy.	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, na szczelnym podłożu, w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
10	13 07 02*	Benzyna.		
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami).		
12	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	Odpady będą magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, znajdującym	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
13	16 01 07*	Filtry olejowe.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób Postronnych, znajdującym się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
14	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych znajdującym się w sektorze III, w szczelnych zamkniętych specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
15	16 01 09*	Elementy zawierające PCB (kondensatory zawierające PCB).	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w sektorze III, w szczelnych zamkniętych specjalistycznych	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu

			pojemnikach.	odpadów.
16	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne).	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w sektorze III, w szczelnych zamkniętych specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
17	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
18	16 01 13*	Płyny hamulcowe.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.

20	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14.	Odpady będą magazynowane selektywnie w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, znajdującym się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, w sektorze III, w szczelnych zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	Odpady będą magazynowane selektywnie w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, znajdującym się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
23	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	Odpady będą magazynowane selektywnie w zamkniętym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, znajdującym się w sektorze III, w szczelnych, zamkniętych, specjalistycznych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.

**Odpady inne niż niebezpieczne**

24	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu, w pojemnikach do tego celu przeznaczonych w sektorze VI.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
25	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	Magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu, w pojemnikach do tego celu przeznaczonych w sektorze VI.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
26	15 01 04	Opakowania z metali.	Magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu, w pojemnikach do tego celu przeznaczonych w sektorze VI.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
27	16 01 03	Zużyte opony.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI. Przechowywanie w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.	Po zgromadzeniu minimalnej ilości transportowej odpady przekazywane będą specjalistycznej firmie, posiadającej zezwolenia w zakresie ich przetwarzania.
28	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie,

				posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
29	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14.	Odpady będą magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu, w sektorze VI, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
30	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w kontenerach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
31	16 01 17	Metale żelazne.	Odpady będą magazynowane w sektorze VI, luzem, w pryzmach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
32	16 01 18	Metale nieżelazne.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, luzem, w pryzmach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane



				zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
33	16 01 19	Tworzywa sztuczne.	Odpady będą magazynowane selektywnie w sektorze VI, w kontenerach zbiorczych.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
34	16 01 20	Szkło.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w kontenerach zbiorczych.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
35	16 01 22	Inne niewymienione elementy.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w zamkniętym pomieszczeniu, w sektorze VI, w pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
36	16 01 99	Inne niewymienione odpady.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w kontenerach zbiorczych.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.

37	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w wyznaczonym pomieszczeniu, w zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.
38	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w sektorze VI, w zamkniętym pomieszczeniu, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach.	Przekazywane po zebraniu odpowiedniej ilości do wykorzystania lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie, posiadającej wymagane zezwolenie na odbiór tego typu odpadów.

#### 1.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Przewidziane do wytwarzania odpady, wymienione w pkt. 1.1. decyzji, po zebraniu odpowiedniej partii, zostaną przekazane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu podmiotów, posiadających stosowne zezwolenia w zakresie transportu odpadów, z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

## 2. Przetwarzanie odpadów.

### 2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do przetwarzania [Mg/rok]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	12 200
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	1 400

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **13 600 Mg/rok**.

**2.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu przewidziana do przetwarzania [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne.	20,00
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.	30,00
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	10,00
4	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne.	20,00
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	800,00
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	10,00
7	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji.	5,00
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	300,00
9	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy.	30,00
10	13 07 02*	Benzyna.	30,00
11	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami).	10,00
12	16 01 07*	Filtry olejowe.	110,00
13	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć.	0,90
14	16 01 09*	Elementy zawierające PCB (kondensatory zawierające PCB).	0,90
15	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne).	4,00
16	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest.	4,00
17	16 01 13*	Płyny hamulcowe.	50,00
18	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.	18,00
19	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14.	60,00
20	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC.	18,00
21	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	15,00
22	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	130,00

<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
23	16 01 03	Zużyte opony.	300,00
24	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.	9,00
25	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14.	18,00
26	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony.	40,00
27	16 01 17	Metale żelazne.	10 200,00
28	16 01 18	Metale nieżelazne.	1 500,00
29	16 01 19	Tworzywa sztuczne.	230,00
30	16 01 20	Szkło.	230,00
31	16 01 22	Inne niewymienione elementy.	250,00
32	16 01 99	Inne niewymienione odpady.	210,00
33	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	18,00
34	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07).	9,00

Łączna ilość odpadów powstających w procesie przetwarzania nie przekroczy **13 600 Mg/rok.**

**2.3. Miejsce i przewidziane metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji demontażu pojazdów.**

Działalność w zakresie przetwarzania (odzysku) odpadów, prowadzona będzie na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Tarnowskie Góry, przy ul. Towarowej 15, na terenie działki geodezyjnej, o numerze 2445/90.

Przetwarzanie odpadów będzie polegało na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Proces ten odbywać się będzie przy użyciu urządzeń i narzędzi mechanicznych oraz ręcznych.

Proces technologiczny obejmował będzie:

- a) oględziny pojazdu, jego ocenę oraz sporządzenie stosownych dokumentów (zaświadczeń),

- b) usunięcie z pojazdów paliw i płynów eksploatacyjnych (chyba, że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia) oraz czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego, za pomocą specjalnego urządzenia oraz w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami,
- c) usunięcie innych elementów niebezpiecznych z pojazdów (zbiornika z gazem, elementów zawierających materiały wybuchowe, baterii i akumulatorów, filtrów olejowych, elementów zawierających rtęć, PCB i azbest itp.),
- d) wymontowanie z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części pojazdów nadających się do ponownego użycia,
- e) wymontowanie szyb, opon i elementów z tworzyw sztucznych,
- f) wymontowanie elementów zawierających metale nieżelazne,
- g) wymontowanie pozostałych elementów pojazdów i oddzielenie karoserii,
- h) magazynowanie odpadów do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom, celem odzysku lub unieszkodliwiania.

Proces przetwarzania odpadów (odzysku) prowadzony na terenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z złącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach, oznaczony jest symbolem **R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.**

Proces odzysku polegający na uzyskaniu części zamiennych, będzie traktowany jako przygotowanie do ponownego użytku i będzie oznaczony symbolami:

- w przypadku odpadów z substancji organicznych - **R3** (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki),
- w przypadku odpadów metali - **R4** (recykling lub odzysk metali i związków metali),
- w przypadku odpadów z materiałów nieorganicznych - **R5** (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, wynosi **13 600 Mg/rok.**

#### 2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady dopuszczone do przetwarzania magazynowane będą w sektorze nr S-II, o powierzchni 264 m<sup>2</sup>, odpowiednio:

- a) o kodzie **16 01 04\*** (pojazdy nieosuszone), w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (niedopuszczalne będzie magazynowanie pojazdów wycofanych z eksploatacji na boku, w pozycji na dachu oraz w stosach jeden na drugim),
- b) o kodzie **16 01 06** (pojazdy osuszone), jeden obok drugiego lub w stosach (jeden na drugim), zabezpieczonych przed osunięciem.

Pojemność miejsca magazynowania zużytych pojazdów, przy założeniu masy magazynowanego pojazdu, wynoszącej 1 Mg oraz powierzchni zajmowanej przez jeden pojazd, wynoszącej 5 m<sup>2</sup>, wynosi 80 Mg.

Plac magazynowania pojazdów, posiada szczelną i utwardzoną nawierzchnię oraz wyposażony jest w system odprowadzania ścieków opadowych do separatora i następnie do kanalizacji.

#### 2.5. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	65	12 200
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	15	1 400
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów</b>			<b>80</b>	<b>13 600</b>



**2.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów magazynowanych [Mg]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	65
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	15

Łączna największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania, w sektorze S-II, wynosi **80 Mg**.

**2.7. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.**

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Całkowita pojemność obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania [Mg]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	65
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	15

Łączna **całkowita pojemność** miejsc magazynowania odpadów, wynosi **80 Mg**.

## **2.8. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.**

W celu ograniczenia ilości powstających odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko, w instalacji demontażu pojazdów wycofanych, będą realizowane następujące działania:

- prowadzenie demontażu pojazdów w hali demontażu, w wyznaczonym do tego celu, w sektorze nr IV, demontaż odbywać będzie się w porze dziennej,
- demontaż pojazdów będzie prowadzony z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu mechanicznego i ręcznego,
- odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w miejscach magazynowania niedostępnych dla osób postronnych,
- odpady z demontażu będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska, w wyznaczonych do tego celu miejscach i sektorach,
- odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach odpornych na działanie materiałów i substancji, które będą w nich magazynowane,
- odpady będą magazynowane w miejscach, do których właściciel posiada tytuł prawny, przez okres zgodny z obowiązującymi przepisami,
- odpady przekazywane będą do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom,
- postępowanie z odpadami będzie odbywało się w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami,
- odpady przekazywane będą w pierwszej kolejności do odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych będzie on niemożliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych i ekonomicznych, to do unieszkodliwiania, w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
- zapewnienie transportu odpadów niebezpiecznych z miejsc ich wytwarzania do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania, będzie odbywało się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów niebezpiecznych.

## **2.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.**

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z zakresu ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w dokumencie z września 2022 r. pn. „Operat przeciwpożarowy zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, dotyczący hali recyklingu wraz z przyległym placem magazynowym instalacji demontażu użytkowanym przez OLMET sp. z o. o., sp. k. w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15”, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującym się uprawnieniem numer KG PSP 424/2000, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach postanowieniem nr 2/2023/PZ z 12 stycznia 2023 r.

#### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

##### **IV.1. Monitoring efektywności wykorzystywanych zasobów.**

Monitoring efektywności wykorzystania surowców i materiałów, prowadzony w instalacji, będzie polegać na ocenie zużycia podstawowych surowców produkcyjnych, wielkości produkcji. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytych surowców oraz wielkości produkcji.

##### **IV.2. Monitoring efektywności zużycia energii elektrycznej.**

Monitoring efektywności zużycia energii elektrycznej, prowadzony w instalacji, będzie polegać na ocenie zużycia ilości energii elektrycznej. Na potrzeby kontroli należy sporządzać miesięczne zestawienia ilości zużytej energii elektrycznej. Monitoring powinien stanowić źródło danych do oceny zmian wskaźników efektywności energetycznej.

##### **IV.3. Monitoring hałasu.**

Pomiary należy przeprowadzić raz na dwa lata, w porze dziennej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki, w punktach pomiarowych, zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz na terenach zabudowy usługowo-mieszkaniowej.

##### **IV.4. Monitoring odpadów.**

Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

##### **IV.5. Monitoring w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.**

###### **1. Monitoring ilości zużywanej wody.**

Pomiar ilości ujmowanej wody do celów technologicznych, realizowany będzie przy użyciu wodomierza.

###### **2. Monitoring emisji ścieków.**

Prowadzący instalację prowadzi monitoring zrzutów pośrednich ścieków przemysłowych z instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, do kanalizacji innego podmiotu, w zakresie, o którym mowa w BAT 7 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 7, zamieszczonym w niniejszej decyzji).

**V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.**

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia z pracy urządzeń technologicznych instalacji demontażu, ponieważ operacje rozruchu i wyłączania nie generują dodatkowych emisji do środowiska.

**VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację IPPC do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Śląskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów - w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Ewidencjonowania danych o wielkości emisji, czasie pracy instalacji IPPC oraz o ilości zużywanych surowców w procesie technologicznym i wielkości produkcji.
4. Archiwizowania danych, dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji IPPC, ustalonych w części V. Decyzji, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
5. Podjęcia natychmiastowych działań zmierzających do usunięcia awarii, w przypadku jej wystąpienia.
6. Przedkładania do 30 maja każdego roku, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, zgodnie z tabelą zamieszczoną na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego. Informacja ta między innymi powinna zawierać porównanie warunków pracy instalacji IPPC z warunkami określonymi w pozwoleniu w poszczególnych elementach ochrony środowiska z uwzględnieniem wyników pomiarów, przedstawieniem sposobów realizacji praw i obowiązków prowadzącego instalację wynikających z posiadanego pozwolenia, a także informacji o kontrolach i ewentualnych skargach na działalność instalacji.
7. Złożenia wniosku o dokonanie zmian w posiadanym pozwoleniu, w przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu.

8. Przedkładania corocznej informacji oraz sprawozdań z wykonywanych pomiarów za pomocą ePUAP lub na elektronicznym nośniku danych (bez wersji papierowej), opisanych odpowiednio treścią:  
**dotyczy: „OE.WS.PZ.INFORMACJA\_COROCZNA\_340”**  
lub „OE.WS.PZ.POMIARY\_340”.

## **VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej.**

W razie wystąpienia awarii przemysłowej powodującej zanieczyszczenie środowiska należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

## **VIII. Oddziaływanie transgraniczne.**

Z uwagi na odległość instalacji od granicy państwa, emisja transgraniczna nie występuje.

## **IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.**

Nie określono sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, gdyż jest ona instalacją nową. W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji powinien być zagospodarowany wg ustaleń z organem samorządowym.

## **X. Zabezpieczenie roszczeń.**

Ustanawiam w pozwoleniu zintegrowanym, zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa (NIP: 64525228000, Regon: 241895473) z siedzibą w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, prowadzącemu przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach przy ul. Towarowej 15, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 200/OE/2025 z dnia 13 marca 2025 r **w formie depozytu w kwocie 24 000,00 zł (słownie: dwadzieścia cztery tysiące złotych 00/100)**, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, lub

- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

Jeżeli w przypadku, o którym mowa w art. 26a. ust 1 ustawy o odpadach, gdy ze względu na zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzi lub środowiska konieczne jest niezwłoczne usunięcie odpadów, właściwy organ podejmuje działania polegające na usunięciu odpadów i gospodarowaniu nimi.

## **XI. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane obowiązuje na czas nieoznaczony.

- B. Stwierdzam wygaśnięcie na wniosek Strony, pozwolenie na wytwarzanie odpadów**, z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 16 grudnia 2014 r. nr 2691/OS/2014 dla instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, **w dniu następnym, w którym nowa decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego** dla ww. instalacji, eksploatowanej przez Spółkę OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa (NIP: 64525228000, Regon: 241895473), z siedzibą w Tarnowskich Górach, stanie się ostateczna.

## **Uzasadnienie**

W części **A. decyzji** udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko-chemicznej pn.: „Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji”, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, eksploatowanej przez Spółkę OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa (NIP: 64525228000, Regon: 241895473), z siedzibą w Tarnowskich Górach.

### **I. Uzasadnienie faktyczne**

W dniu 22 lipca 2019 r., Marszałek Województwa Śląskiego otrzymał wniosek Strony o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Strona, w załączeniu do wniosku, przedłożyła wymagane informacje i materiały, w tym: zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wszystkich osób uprawnionych do reprezentowania spółki zgodnie z KRS, w myśl art. 184 ust. 4 pkt. 7 POŚ, wydane na wniosek, przez Biuro Informacyjne Krajowego Rejestru Karnego Ministerstwa Sprawiedliwości.

Do wniosku dołączona została dokumentacja pn.: „Analiza - Raport początkowy dla instalacji demontażu pojazdów w Tarnowskich Górach. Dokumentacja wykonana została zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016r. poz. 1395). W wyniku przeprowadzonej analizy wskazano, że: funkcjonowanie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w zakresie rodzajów i ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, rodzajów i ilości wytwarzanych ścieków, oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza, nie stwarza zagrożenia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Analiza wykazała brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z pkt 5.1b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 poz. 1169), a także do instalacji określonych w § 2 ust.1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839).

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, organ stwierdził, że:

- 1) jest właściwy do jego rozpoznania, zgodnie z art. 378 ust. 2a POŚ,
- 2) wniosek spełnia wymogi formalne, określone w art. 208 POŚ.

Mając powyższe na względzie, organ przystąpił do rozpatrzenia wniosku.

## **II. Przebieg postępowania administracyjnego.**

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), dane dotyczące wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych.

Zgodnie z obowiązkiem, wynikającym z art. 209 POŚ, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego (wraz z uzupełnieniami) w wersji elektronicznej, został przesłany w dniu 24 września 2019 r. ministrowi właściwemu do spraw klimatu, na adres email: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl).

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień pismami z dnia: 01 sierpnia 2019 r., 31 stycznia 2020 r., 17 kwietnia 2020 r., 17 czerwca 2020 r., 01 grudnia 2020 r., 02 lipca 2021 r., 09 grudnia 2024 r., 24 kwietnia 2025 r., 17 czerwca 2025 r.

Strona złożyła uzupełnienia do wniosku pismami z dnia: 19 sierpnia 2019 r., 27 lutego 2020 r., 05 marca 2020 r., 24 czerwca 2020 r., 21 lipca 2020 r., 26 lutego 2021 r., 02 sierpnia 2021 r., 11 października 2021 r., 15 marca 2022 r., 25 maj 2025 r., 16 czerwca 2025 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z dnia 08 stycznia 2020 r. poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku OLMET Przemysław Oleś Sp. K., z siedzibą w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, w publicznie

dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków. Przedmiotowe zawiadomienie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego, a także na tablicy ogłoszeń i stronie Urzędu Miasta oraz w pobliżu lokalizacji instalacji. W przewidzianym terminie nie zgłoszono uwag. W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183 c ust. 1 oraz ust. 2 POŚ, Marszałek Województwa Śląskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W odpowiedzi na powyższe, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach, w postanowieniu znak PZ.52805.10.2023.3.JC z dnia 6 listopada 2023 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony dla instalacji i miejsc magazynowania odpadów na ww. terenie oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w dokumentacji pn. "Operat przeciwpożarowy" przygotowanej przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Z uwagi na fakt, że niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ w toku postępowania wystąpił do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wydanie postanowienia (po przeprowadzeniu kontroli zgodnie z art. 41a ust 1 ustawy o odpadach) w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 13 września 2024 r. znak DCIN 7060.522019WK, zgodnie z art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dla instalacji.

Organ pismem z dnia 8 stycznia 2020 r., wystąpił o opinię do Prezydenta Miasta Tarnowskie Góry, na podstawie art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach. Prezydent Miasta Bytom zaakceptował milcząco zgodą przetwarzanie odpadów w instalacji.

Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem z dnia 13 marca 2025 r. nr 200/OE/2025 określił Spółce OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa z siedzibą w Tarnowskich Górach zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) w formie depozytu, w kwocie: 24 000,00 zł (słownie: dwadzieścia cztery tysiące złotych), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego. Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

Marszałek Województwa Śląskiego, prowadząc postępowanie, informował Stronę o przedłużeniu terminu zakończenia postępowania administracyjnego pismami z dnia: 15 czerwca 2021 r., 20 września 2021 r., 16 listopada 2021 r., 20 kwietnia 2022 r., 9 czerwca 2022 r., 25 sierpnia 2022 r., 07 listopada 2022 r., 15 lutego 2023 r., 05 stycznia 2024 r., 13 lutego 2024 r., 08 kwietnia 2024 r., 11 czerwca 2024 r., 27 sierpnia 2024 r., 07 listopada 2024 r., 14 stycznia 2025 r., 19 marca 2025 r., 24 kwietnia 2025 r., 2 czerwca 2025 r., 8 sierpnia 2025 r.



Pismem z 1 października 2025 r. o znaku: OE-WS-PZ.KW-00940/25, Strona postępowania została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w myśl art. 10 § 1 k.p.a., zgodnie z którym organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronie czynny udział w każdym stadium postępowania.

Strona postępowania nie skorzystała z możliwości zapoznania się ze zgromadzonym w sprawie materiałem dowodowym i wniesienia dodatkowych uwag.

### III. Uzasadnienie prawne

Zgodnie z art. 180 POŚ, eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia, jeżeli jest ono wymagane.

Powyższy przepis ustanawia generalną zasadę, zgodnie z którą prowadzenie pewnego rodzaju działalności, powodującej określone skutki dla środowiska, wymaga uzyskania zgody organu administracji. Jak wskazuje NSA, „Obowiązek uzyskania pozwolenia jest konsekwencją przede wszystkim tego, że środowisko jest istotnym elementem procesów gospodarczych, w kontekście użytkowania jego zasobów oraz powodowania emisji, która może przekształcić się w zanieczyszczenie” (wyrok NSA z dnia 10 marca 2020 r., sygn. akt II OSK 1224/18).

Działalność, o której stanowi ww. przepis to eksploatacja instalacji, natomiast skutki – to emisja do środowiska substancji, które je zanieczyszczają. Nie każda jednak tego rodzaju działalność wymaga uzyskania pozwolenia. Zgoda organu jest bowiem konieczna wyłącznie wtedy, gdy ustawodawca, w sposób wyraźny, nałoży obowiązek jej otrzymania.

Pozwolenia, o których stanowi art. 180 POŚ są nazywane w doktrynie pozwoleniami emisyjnymi. Katalog tych pozwoleń został określony w art. 181 ust. 1 POŚ. Jednym z nich jest pozwolenie zintegrowane (art. 181 ust. 1 pkt 1 POŚ). Ideą pozwolenia zintegrowanego jest kompleksowe zarządzanie emisjami do środowiska. Ujmuje ono bowiem swoją treścią całość oddziaływań na środowisko i zastępuje wszelkie pozwolenia sektorowe i ewentualne inne decyzje o charakterze reglamentacyjnym, związane z ochroną środowiska, a wymagane w związku z eksploatacją określonych instalacji (Prawo Ochrony Środowiska. Komentarz, pod red. nauk. M. Górskiego, wyd. C.H. Beck, Legalis).

W myśl art. 201 ust. 1 POŚ, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Zgodnie natomiast z art. 201 ust. 2 POŚ, minister właściwy do spraw klimatu określił, w drodze rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Jak wynika z powołanych przepisów, uzyskanie pozwolenia zintegrowanego jest konieczne wyłącznie w przypadku prowadzenia ściśle określonych instalacji, tj. tylko takich, które zostały enumeratywnie wskazane w ww. rozporządzeniu wykonawczym.

Aktualnie katalog takich instalacji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Innymi słowy, jeżeli dany podmiot zamierza eksploatować instalację, która wpisuje się w katalog, określony w rozporządzeniu, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane (por. wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26 września 2019 r., sygn. akt II SA/OI 443/19).

Co ważne, pozwolenie zintegrowane, mimo że – w istocie rzeczy – zastępuje tzw. pozwolenia sektorowe (por. art. 182 i art. 211 ust. 1 POŚ), to nie może być przez nie zastępowane (analogicznie: wyrok WSA w Lublinie z dnia 13 września 2010 r., sygn. Akt II SA/Lu 205/10).

Pozwolenie zintegrowane wydaje, w drodze decyzji, na wniosek prowadzącego instalację, organ ochrony środowiska (art. 183 ust. 1 w zw. z art. 184 ust. 1 POŚ).

System organów ochrony środowiska został określony w art. 376 i nast. POŚ. Jak wynika z art. 376 pkt 2b POŚ, jednym z organów ochrony środowiska jest marszałek województwa. Jego kompetencje określa art. 378 ust. 2a POŚ.

Zgodnie z tym przepisem, marszałek województwa jest właściwy w sprawach:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1;
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm., zwana dalej : ustawa o odpadach);
- 4) o których mowa w art. 237 i art. 362 ust. 1-3, w zakresie dróg innych niż autostrady i drogi ekspresowe, usytuowanych w miastach na prawach powiatu.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że marszałek województwa jest właściwy do udzielania tylko niektórych pozwoleń zintegrowanych. Instalacja będąca przedmiotem takiego pozwolenia musi stanowić bowiem albo przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko albo być instalacją komunalną, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach.

Katalog przedsięwzięć, mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839).

Treść pozwolenia zintegrowanego wyznacza zasadniczo art. 211 ust. 1 POŚ, wskazując, że pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 (tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów), pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Dodatkowe elementy pozwolenia zintegrowanego zostały określone w art. 211 ust. 3-9 POŚ, a także w art. 202 ust. 1-6 POŚ.

Biorąc zatem pod uwagę:

- rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku,
- zakres przedmiotowy wniosku

organ stwierdza, że przedmiotowy wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

#### **IV. Uzasadnienie szczegółowe**

W wyniku analizy merytorycznej treści wniosku oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek obejmował swoim zakresem zezwolenie na przetwarzanie odpadów, dlatego też zgodnie z art. 41a ustawy o odpadach, w niniejszym postępowaniu przeprowadzono procedurę związaną z przetwarzaniem odpadów, wynikającą z ustawy o odpadach:

- organ pismem z dnia 24 września 2019 r. zwrócił się do WIOŚ o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Postanowieniem z dnia 10 września 2024 r. znak DCIN.7060.164.2020.WK, Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która będzie eksploatowana przez spółkę OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa z siedzibą w Tarnowskich Górach.

Kontrola wykazała, iż na przedmiotowym terenie prowadzony będzie system wizyjny zainstalowany w sposób, który umożliwi rejestrowanie obrazu obejmującego całą powierzchnię magazynowanych odpadów. Urządzenia techniczne systemu kontroli rejestrują obraz pozwalający na identyfikację osób w sposób ciągły przez całą dobę, jak również wykorzystanie zapisu sygnału wizyjnego do wykonania kopii i pobierania zapisu w formie elektronicznej. Obraz z monitoringu będzie przechowywany przez okres 30 dni.

W wyniku kontroli stwierdza się, że Spółka posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na prowadzenie instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zgodnie z wymaganiami przepisów ochrony środowiska.

- Organ pismem z dnia 24 września 2019 r. zwrócił się do Prezydenta Miasta Tarnowskie Góry, właściwego ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów.

W związku z niewydaniem opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 k.p.a. zgodnie z art. 41 ust 6b przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

- Organ pismem z dnia 19 września 2019 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach o przeprowadzenie kontroli

instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach, w związku ze złożonym wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, na podstawie art. 183c ust. 2 w związku z art. 183 ust. 1 POŚ.

Do przedmiotowego wniosku dołączono „Operat przeciwpożarowy”, opracowany dla Spółki OLMET Przemysł Oleś Sp. K. w Tarnowskich Górach, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, legitymującego się uprawnieniem numer KOPSP424/2000, uzgodnionego z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach, postanowieniem z 25 lutego 2019 r., znak: Nr 6/PZ/2019. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach, postanowieniem z dnia 6 listopada 2023 r. nr 21/PZ/2023, zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań dla instalacji określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym (art. 42 ust 4b pkt 1 ustawy o odpadach), zaakceptowanych postanowieniem (art. 42 ust 4c ustawy o odpadach).

Wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia wymagania określone w przepisach o ochronie środowiska, w szczególności w ustawie o odpadach oraz ustawie POŚ wraz z rozporządzeniami wykonawczymi.

#### **W zakresie gospodarki odpadami:**

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu zintegrowanym określono, zgodnie:

a) z art.188 ust. 2b POŚ:

- rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- charakterystykę odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania,
- sposoby dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytwarzania,
- działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko,
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

b) z art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach:

- rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia, które będą powstawać w wyniku przetwarzania w okresie roku,
- miejsce i przewidzianą metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji,
- miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
- maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów,
- wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, w decyzji uwzględniono numery NIP i REGON wnioskodawcy oraz zapis dotyczący ewidencji odpadów. Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt. 8 POŚ oraz 43 ust. 2 pkt. 7b ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach). W pozwoleniu zintegrowanym określono procedury postępowania w instalacji, wynikające z ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., nr 143, poz. 1206 ze zm.). Magazynowanie odpadów będzie prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2015 poz. 1694). Sposób gospodarowania odpadami kondensatorów powinien być prowadzony zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 roku w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub będą wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860).



Dokumenty ewidencji odpadów przechowywane powinny być przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty zgodnie z art. 72 ustawy o odpadach.

Informacje zawarte w dokumentach ewidencji odpadów oraz rocznych sprawozdaniach o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami winny być prowadzone w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

Dokumenty te winny być sporządzane za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO. Zgodnie z art. 187 ust. 4a POŚ, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach, wprowadzony przez ustawodawcę obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń powstał celem zabezpieczenia środków pieniężnych na pokrycie kosztów związanych z usunięciem odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, zgodnie z art. 26 ust 2 ustawy o odpadach lub wykonania obowiązku, wynikającego z art. 47 ust 7 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej, usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkodami w środowisku.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z przepisem art. 48a ust. 3 ustawy o odpadach, stanowi iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, z uwzględnieniem wymiarów obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku wnioskodawca określił proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 9a ustawy o odpadach, opierając się na rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Obliczona wysokość zabezpieczenia roszczeń obejmuje miejsce magazynowania odpadów S-II, na terenie stacji demontażu pojazdów, przeznaczone do magazynowania odpadów przed procesem ich przetwarzania.

Postanowieniem nr 200/OE/2025 z dnia 13 marca 2025 r. Marszałek Województwa Śląskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla posiadacza odpadów, zgodnie z art. 48a ust 7 ustawy o odpadach, w zawiązku z § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

Strona wniosła zabezpieczenie roszczeń, zgodnie z treścią postanowienia.

### **W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:**

Woda dla potrzeb stacji demontażu pojazdów dostarczana jest od podmiotu zewnętrznego w związku z tym w niniejszej decyzji – zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8) POŚ określono ilość wykorzystywanej wody. W obrębie instalacji powstają ścieki przemysłowe, które – na mocy odrębnego pozwolenia wodnoprawnego – są wprowadzane do kanalizacji innego podmiotu, a zatem w decyzji określono ich ilość, stan i skład, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7) POŚ.



Prowadzący instalację prowadzi monitoring zrzutów pośrednich ścieków przemysłowych z instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, do kanalizacji innego podmiotu, w zakresie, o którym mowa w BAT 7 (w trybie ustalonym w opisie realizacji BAT 7 zamieszczonym w niniejszej decyzji).

Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawia konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów obejmują m.in. emisje do wody.

Z definicji zawartych w ww. konkluzjach BAT wynika, że:

- zrzut bezpośredni – to zrzut do odbiornika wodnego bez dalszego oczyszczania ścieków;
- zrzut pośredni – to zrzut, który nie jest zrzutem bezpośrednim.

Treść ww. konkluzji BAT w zakresie emisji do wody wskazuje na to, że konkluzje BAT dotyczą zarówno zrzutu bezpośredniego, jak i zrzutu pośredniego (mowa o tym w odnośnikach pod tabelą w BAT 7, dotyczącym monitorowania emisji do wody – z rozróżnieniem przypadków zrzutu pośredniego i zrzutu bezpośredniego do odbiornika wodnego, a także w BAT 20, określającym m.in. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs), w odniesieniu i do zrzutów bezpośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.1. i do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – Tabela 6.2).

W związku z powyższym, ww. konkluzje BAT w zakresie emisji do wody dotyczą i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe wprowadzane są do środowiska, tj. następuje emisja bezpośrednia do wody, i instalacji IPPC, z których ścieki przemysłowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego, celem dalszego ich oczyszczania. W rozpatrywanej sytuacji mamy do czynienia zatem z emisją pośrednią. W dokumentacji wnioskowej, stanowiącej podstawę wydania niniejszej decyzji, dokonano analizy spełnienia przez rozpatrywaną instalację w zakresie gospodarki wodno-ściekowej konkluzji BAT określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Z analizy treści ww. dokumentacji wynika, że w obrębie instalacji zostały zastosowane rozwiązania wynikające z konkluzji BAT 1 punkt V. litera a) i punkt XI., BAT 3 (w zakresie wykazu strumienia ścieków), BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19 oraz BAT 20, w zakresie gospodarki wodno-ściekowej.

### **W zakresie ochrony powietrza:**

Zgodnie z wnioskiem strony, instalacja stacji demontażu pojazdów, będąca przedmiotem wniosku, nie posiada źródeł emisji zorganizowanej. W związku z powyższym, zgodnie z przepisami prawa, nie określono dla niej dopuszczalnych wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Nie określono także w pozwoleniu zintegrowanym monitoringu ilości pyłów i gazów do powietrza, ze względu na rodzaj źródeł emisji.

Spółka dostosowała instalację do wymagań określonych w konkluzjach BAT (Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

### **W zakresie ochrony przed hałasem:**

Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest na terenie objętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z ustaleniami planu, objętego Uchwałą nr XXII/430/2004 z dnia 1 lipca 2004 r. Miasta w Tarnowskich Górach, instalacja znajduje się na obszarze, oznaczonym symbolem identyfikacyjnym pod względem przeznaczenia terenu i zabudowy 1S-PUI - tereny produkcyjno-usługowe, obejmujące obiekty produkcyjne, magazynowo - składowe, oraz usługowe. Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej w rejonie instalacji są tereny zabudowy jednorodzinnej, które oddalone są od przedmiotowej instalacji o ok. 220 m, oraz tereny zabudowy mieszkaniowo – usługowej, oddalonej od przedmiotowej instalacji o ok. 160 m. W związku z powyższym, na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (z późniejszymi zmianami) (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) oraz informacji o pracy instalacji w porze dnia, określono w pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższej położonych terenów zabudowy mieszkaniowej. Na terenie, na którym znajduje się instalacja, występują również inne źródła hałasu. Instalacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będzie dominującym źródłem hałasu, biorąc pod uwagę zakładany poziom mocy akustycznej źródła kubaturowego. Instalacja, została przeanalizowana w kontekście najlepszych dostępnych technik. Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wywołanego działalnością instalacji wynika, że przewidziane do zastosowania techniki ograniczania emisji hałasu do środowiska są wystarczające do spełnienia określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska przed hałasem. Instalacja IPPC spełnia zatem, w zakresie ochrony przed hałasem, wymogi dotyczące konkluzji mającej na celu zapobieganie i ograniczanie emisji hałasu do środowiska. W pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 POŚ, sposoby zapewnienia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W pozwoleniu wskazano zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Pomimo, iż w procesie produkcyjnym występują fazy uruchamiania i zatrzymywania instalacji, nie określono warunków emisji dla operacji rozruchu i zatrzymania instalacji, ponieważ nie powoduje to zwiększenia emisji substancji do środowiska.

Wielkość produkcji w instalacji, dla której określone będą warunki pozwolenia, będzie jej maksymalną zdolnością produkcyjną. Nie przewiduje się innych emisji niż wynikających z normalnej pracy instalacji. Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych mogą wystąpić jedynie podczas awarii wynikającej z popełnienia błędu w prowadzeniu procesu technologicznego. Stwierdza się, że przedmiotowa instalacja oraz zastosowane technologie produkcji oraz rozwiązania techniczne zapewnią zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli procesu technologicznego, zapewni niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Stosowany w instalacji demontażu

pojazdów system procedur i monitoring podstawowych parametrów technicznych umożliwi pełną kontrolę, pod kątem zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska. Zapewnione będzie więc osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej wniosku i w materiałach uzupełniających, uznaje się, że instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Z uwagi na lokalizację instalacji i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W decyzji, w oparciu o art. 211 ust. 8 POŚ, nałożono dodatkowe obowiązki, za którymi przemawiają szczególne względy ochrony środowiska.

Ustalając termin obowiązywania pozwolenia, uwzględniono propozycję Spółki zawartą w przedmiotowym wniosku i udzielono pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony, co jest zgodne z art. 188 ust. 1 POŚ. Niemniej, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 2 POŚ, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Przed wydaniem niniejszej decyzji organ pismem z dnia 12 sierpnia 2025 r. zawiadomił Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a.. W przewidzianym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi do przedmiotowej sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji, wymagany przepisami POŚ oraz określa warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

W części **B. decyzji wygaszono na wniosek Strony** pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielone decyzją Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 16 grudnia 2014 r. nr 2691/OS/2014 dla instalacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Tarnowskich Górach, przy ul. Towarowej 15, w dniu następnym, w którym nowa decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji eksploatowanej przez Spółkę OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa (NIP: 64525228000, Regon: 241895473), z siedzibą w Tarnowskich Górach stanie się ostateczna, zgodnie z art. 193 ust. 1 d POŚ oraz art. 226 a) ust 2 ustawy o odpadach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 k.p.a., od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a k.p.a., w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Przedłożono dowód wniesienia opłaty skarbowej w wysokości 2 011,00 PLN.  
Opłaty dokonano na konto Urzędu Miejskiego w Katowicach.



### Otrzymują:

1. OLMET PRZEMYSŁAW OLEŚ Sp. komandytowa w Tarnowskich Górach

### Do wiadomości w wersji drukowanej:

1. KZ – rejestr decyzji i postanowień
2. OE-WS-PZ. - aa. – pozycja rejestru 340

### Do wiadomości elektronicznie:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (ePuap)
2. Urząd Miejski w Tarnowskich Górach (ePuap)
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – e-mail (pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
4. KZ – rejestr decyzji i postanowień (SOD)
5. OE-WS-WO – baza danych (SOD)
6. OE-WS-BO (SOD)
7. OE-WS-PH (SOD)

